

**TASARIM BAŞVURUSU**

Tahakkuk No 3532178  
Yayın Erteleme Talebi Yok  
Yayın Erteleme Süresi -  
Referans No

**TASARIM BİLGİLERİ**

Tasarım Sırası	Tasarım Adı	Locarno Sınıfı
1	Ultrasonik Tüp Kapatma (Kaynak İstasyonu)	99

**TASARIM SAHİBİ BİLGİLERİ**

Sahip Türü	Tüzel	Başvuru Hak Oranı	
TC Kimlik/Vergi No	6091*****	E-Posta	av.g*****
Ad Soyad/Unvan	MACT*** TÜP DOLU* VE AMBA*** MAKİ** SANA** TİCA*** LİMİ*** ŞİRK***	Telefon	5327*****
Uyruk	TÜRK***		
Sahip Türü	Gerçek	Başvuru Hak Oranı	100
TC Kimlik/Vergi No	5252*****	E-Posta	av.g*****
Ad Soyad/Unvan	ABDU**** AKBA*	Telefon	5327*****
Uyruk	TÜRK***		

**TASARIMCI BİLGİLERİ**

TC Kimlik/Vergi No	5252*****	Uyruk	TÜRK***
Ad Soyad/Unvan	ABDU**** AKBA*	Gizlilik Beyanı	Hayır
E-Posta	av.g*****	Başvuru Hakkı Beyanı	Başvuru Sahibi
Telefon	5327*****		

**TASARIMCI VE TASARIM BİLGİLERİ**

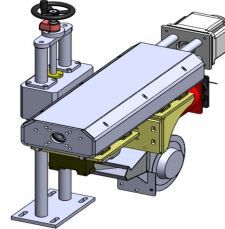
Tasarım No	Tasarım	Tasarımcı TC Kimlik No	Tasarımcı Ad Soyad
1	Ultrasonik Tüp Kapatma (Kaynak İstasyonu)	52522587972	ABDULLAH AKBAŞ

**VEKİL BİLGİSİ**

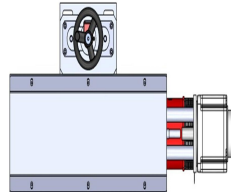
Sicil No  
Ad Soyad GAMZ\* KÖKE\* ARIK\*\*

**TASARIM GÖRSELLERİ**

Tasarım Resim 1 - 1  
Görselin Görünüşü Perspektif Görünüş

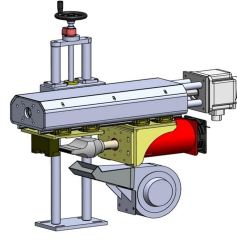


1 - 2  
Görselin Görünüşü Üstten Görünüş



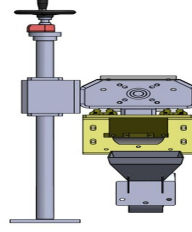
1 - 3

Sağ Yan Görünüş



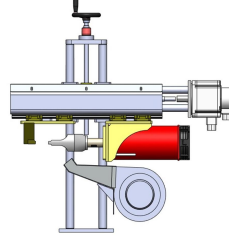
1 - 4

Arkadan Görünüş



1 - 5

Sağ Yan Görünüş



### TARIFNAME BİLGİSİ

#### Tarifname

( 1 - 1 ) Ultrasonik Tüp Dolum Makinesi - Kaynak İstasyonu Tarifnamesi Bu görsel, ultrasonik tüp dolum makinesine ait kaynak istasyonu modülünü göstermektedir. Sistem, plastik tüplerin dolum işleminden sonra sızdırmaz şekilde kapatılmasını (kaynatılmasını) sağlamak üzere tasarlanmıştır. Aşağıda istasyonun temel bileşenleri ve tasarım özellikleri özetlenmiştir: **Tasarım Özellikleri:** 1. Ultrasonik Kaynak Ünitesi: • Yatay ekseninde yerleştirilmiş olan alüminyum muhafaza içerisinde, ultrasonik titreşim üreten bir sonotrod ve rezonatör sistemi yer alır. • Yüksek frekanslı titreşimler ile tüpün üst kısmı lokal olarak eritilir ve iki yüzeyin birbirine kaynaşması sağlanır. • Sağ arka kısımda bulunan motor yapısı, ultrasonik başlığın ileri-geri hareketini sağlayan aktüatör mekanizmasını barındırır. 2. Pnömatik veya Vidalı İniş Mekanizması: • Üstte bulunan döner valfli sistem ve çift kolon mekanizması, kaynak kafasının kontrollü şekilde aşağı inmesini ve hassas bir basınçla tüp ağzına temas etmesini sağlar. 3. Destek ve Sıkıştırma Mekanizması: • Alt kısımda, tüpü sabitlemek ve kaynak işlemi sırasında deformasyonu önlemek amacıyla konumlandırılmış V şeklinde destek bloğu bulunmaktadır. • Aynı zamanda dolum hattındaki taşıma bandına entegre çalışabilecek şekilde ayarlanabilir. 4. Soğutma ve Havalandırma Ünitesi: • Kırmızı renkli fanlı bölüm, kaynak sonrası oluşan ısıyı tahliye etmek ve sistemin optimum sıcaklıkta çalışmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır. **Kullanım Alanı:** • Kozmetik, ilaç ve kişisel bakım ürünlerinin ambalajlandığı otomatik dolum ve kapama makinelerinde kullanılır. • Özellikle plastik tüplerin (PE, PP) yüksek hijyen gerektiren üretim hatlarında sızdırmaz kaynak işlemi için tercih edilir. **Görsel Özellikleri:** • Cihaz modüler yapıda olup, paslanmaz çelik ve anodize alüminyum malzemelerden üretilmiştir. • Renk kodlamaları ile kritik bölgeler (örneğin, hareketli parçalar ve elektrikli bileşenler) vurgulanmıştır. • Endüstriyel otomasyon sistemlerine entegrasyon için arka kısmında motor ve sensör bağlantı noktaları bulunmaktadır. ( 1 - 2 ) Ultrasonik Tüp Dolum Makinesi - Kaynak İstasyonu Tarifnamesi Bu görsel, ultrasonik tüp dolum makinesine ait kaynak istasyonu modülünü göstermektedir. Sistem, plastik tüplerin dolum işleminden sonra sızdırmaz şekilde kapatılmasını (kaynatılmasını) sağlamak üzere tasarlanmıştır. Aşağıda istasyonun temel bileşenleri ve tasarım özellikleri özetlenmiştir: **Tasarım Özellikleri:** 1. Ultrasonik Kaynak Ünitesi: • Yatay ekseninde yerleştirilmiş olan alüminyum muhafaza içerisinde, ultrasonik titreşim üreten bir sonotrod ve rezonatör sistemi yer alır. • Yüksek frekanslı titreşimler ile tüpün üst kısmı lokal olarak eritilir ve iki yüzeyin birbirine kaynaşması sağlanır. • Sağ arka kısımda bulunan motor yapısı, ultrasonik başlığın ileri-geri hareketini sağlayan aktüatör mekanizmasını barındırır. 2. Pnömatik veya Vidalı İniş Mekanizması: • Üstte bulunan döner valfli sistem ve çift kolon mekanizması, kaynak kafasının kontrollü şekilde aşağı inmesini ve hassas bir basınçla tüp ağzına temas etmesini sağlar. 3. Destek ve Sıkıştırma Mekanizması: • Alt kısımda, tüpü sabitlemek ve kaynak işlemi sırasında deformasyonu önlemek amacıyla konumlandırılmış V şeklinde destek bloğu bulunmaktadır. • Aynı zamanda dolum hattındaki taşıma bandına entegre çalışabilecek şekilde ayarlanabilir. 4. Soğutma ve Havalandırma Ünitesi: • Kırmızı renkli fanlı bölüm, kaynak sonrası oluşan ısıyı tahliye etmek ve sistemin optimum sıcaklıkta çalışmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır. **Kullanım Alanı:** • Kozmetik, ilaç ve kişisel bakım ürünlerinin ambalajlandığı otomatik dolum ve kapama makinelerinde kullanılır. • Özellikle plastik tüplerin (PE, PP) yüksek hijyen gerektiren üretim hatlarında sızdırmaz kaynak işlemi için tercih edilir. **Görsel Özellikleri:** • Cihaz modüler yapıda olup, paslanmaz çelik ve anodize alüminyum malzemelerden üretilmiştir. • Renk kodlamaları ile kritik bölgeler (örneğin, hareketli parçalar ve elektrikli bileşenler) vurgulanmıştır. • Endüstriyel otomasyon sistemlerine entegrasyon için arka kısmında motor ve sensör bağlantı noktaları bulunmaktadır. ( 1 - 3 ) Ultrasonik Tüp Dolum Makinesi - Kaynak İstasyonu Tarifnamesi Bu görsel, ultrasonik tüp dolum makinesine ait kaynak istasyonu modülünü göstermektedir. Sistem, plastik tüplerin dolum işleminden sonra sızdırmaz şekilde kapatılmasını (kaynatılmasını) sağlamak üzere tasarlanmıştır. Aşağıda istasyonun temel bileşenleri ve tasarım özellikleri özetlenmiştir: **Tasarım Özellikleri:** 1. Ultrasonik Kaynak Ünitesi: • Yatay ekseninde yerleştirilmiş olan alüminyum muhafaza içerisinde, ultrasonik titreşim üreten bir sonotrod ve rezonatör sistemi yer alır. • Yüksek frekanslı titreşimler ile tüpün üst kısmı lokal olarak eritilir ve iki yüzeyin birbirine kaynaşması sağlanır. • Sağ arka kısımda bulunan motor yapısı, ultrasonik başlığın ileri-geri hareketini sağlayan aktüatör mekanizmasını barındırır. 2. Pnömatik veya Vidalı İniş Mekanizması: • Üstte bulunan döner valfli sistem ve çift kolon mekanizması, kaynak kafasının kontrollü şekilde aşağı inmesini ve hassas bir basınçla tüp ağzına temas etmesini sağlar. 3. Destek ve Sıkıştırma Mekanizması: • Alt kısımda, tüpü sabitlemek ve kaynak işlemi sırasında deformasyonu önlemek amacıyla konumlandırılmış V şeklinde destek bloğu bulunmaktadır. • Aynı zamanda dolum hattındaki taşıma bandına entegre çalışabilecek şekilde ayarlanabilir. 4. Soğutma ve Havalandırma Ünitesi: • Kırmızı renkli fanlı bölüm, kaynak sonrası oluşan ısıyı tahliye etmek ve sistemin optimum sıcaklıkta çalışmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır. **Kullanım Alanı:** • Kozmetik, ilaç ve kişisel bakım ürünlerinin ambalajlandığı otomatik dolum ve kapama makinelerinde kullanılır. • Özellikle plastik tüplerin (PE, PP) yüksek hijyen gerektiren üretim hatlarında sızdırmaz kaynak işlemi için tercih edilir. **Görsel Özellikleri:** • Cihaz modüler yapıda olup, paslanmaz çelik ve anodize alüminyum malzemelerden üretilmiştir. • Renk kodlamaları ile kritik bölgeler (örneğin, hareketli parçalar ve elektrikli bileşenler) vurgulanmıştır. • Endüstriyel otomasyon sistemlerine entegrasyon için arka kısmında motor ve sensör bağlantı noktaları bulunmaktadır. ( 1 - 4 ) Ultrasonik Tüp Dolum Makinesi - Kaynak İstasyonu Tarifnamesi Bu görsel, ultrasonik tüp dolum makinesine ait kaynak istasyonu modülünü göstermektedir. Sistem, plastik tüplerin dolum işleminden sonra sızdırmaz şekilde kapatılmasını (kaynatılmasını) sağlamak üzere tasarlanmıştır. Aşağıda istasyonun temel bileşenleri ve tasarım özellikleri özetlenmiştir: **Tasarım Özellikleri:** 1. Ultrasonik Kaynak Ünitesi: • Yatay ekseninde yerleştirilmiş olan alüminyum muhafaza içerisinde, ultrasonik titreşim üreten bir sonotrod ve rezonatör sistemi yer alır. • Yüksek frekanslı titreşimler ile tüpün üst kısmı lokal olarak eritilir ve iki yüzeyin birbirine kaynaşması sağlanır. • Sağ arka kısımda bulunan motor

yapısı, ultrasonik başlığın ileri-geri hareketini sağlayan aktüatör mekanizmasını barındırır. 2. Pnömatik veya Vidalı İniş Mekanizması: • Üstte bulunan döner valfli sistem ve çift kolon mekanizması, kaynak kafasının kontrollü şekilde aşağı inmesini ve hassas bir basınçla tüp ağzına temas etmesini sağlar. 3. Destek ve Sıkıştırma Mekanizması: • Alt kısımda, tüpü sabitlemek ve kaynak işlemi sırasında deformasyonu önlemek amacıyla konumlandırılmış V şeklinde destek bloğu bulunmaktadır. • Aynı zamanda dolum hattındaki taşıma bandına entegre çalışabilecek şekilde ayarlanabilir. 4. Soğutma ve Havalandırma Ünitesi: • Kırmızı renkli fanlı bölüm, kaynak sonrası oluşan ısıyı tahliye etmek ve sistemin optimum sıcaklıkta çalışmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır. Kullanım Alanı: • Kozmetik, ilaç ve kişisel bakım ürünlerinin ambalajlandığı otomatik dolum ve kapama makinelerinde kullanılır. • Özellikle plastik tüplerin (PE, PP) yüksek hijyen gerektiren üretim hatlarında sızdırmaz kaynak işlemi için tercih edilir. Görsel Özellikleri: • Cihaz modüler yapıda olup, paslanmaz çelik ve anodize alüminyum malzemelerden üretilmiştir. • Renk kodlamaları ile kritik bölgeler (örneğin, hareketli parçalar ve elektrikli bileşenler) vurgulanmıştır. • Endüstriyel otomasyon sistemlerine entegrasyon için arka kısmında motor ve sensör bağlantı noktaları bulunmaktadır. ( 1 - 5 ) Ultrasonik Tüp Dolum Makinesi - Kaynak İstasyonu Tarifnamesi Bu görsel, ultrasonik tüp dolum makinesine ait kaynak istasyonu modülünü göstermektedir. Sistem, plastik tüplerin dolum işleminden sonra sızdırmaz şekilde kapatılmasını (kaynatılmasını) sağlamak üzere tasarlanmıştır. Aşağıda istasyonun temel bileşenleri ve tasarım özellikleri özetlenmiştir: Tasarım Özellikleri: 1. Ultrasonik Kaynak Ünitesi: • Yatay ekseninde yerleştirilmiş olan alüminyum muhafaza içerisinde, ultrasonik titreşim üreten bir sonotrod ve rezonatör sistemi yer alır. • Yüksek frekanslı titreşimler ile tüpün üst kısmı lokal olarak eritilir ve iki yüzeyin birbirine kaynaşması sağlanır. • Sağ arka kısımda bulunan motor yapısı, ultrasonik başlığın ileri-geri hareketini sağlayan aktüatör mekanizmasını barındırır. 2. Pnömatik veya Vidalı İniş Mekanizması: • Üstte bulunan döner valfli sistem ve çift kolon mekanizması, kaynak kafasının kontrollü şekilde aşağı inmesini ve hassas bir basınçla tüp ağzına temas etmesini sağlar. 3. Destek ve Sıkıştırma Mekanizması: • Alt kısımda, tüpü sabitlemek ve kaynak işlemi sırasında deformasyonu önlemek amacıyla konumlandırılmış V şeklinde destek bloğu bulunmaktadır. • Aynı zamanda dolum hattındaki taşıma bandına entegre çalışabilecek şekilde ayarlanabilir. 4. Soğutma ve Havalandırma Ünitesi: • Kırmızı renkli fanlı bölüm, kaynak sonrası oluşan ısıyı tahliye etmek ve sistemin optimum sıcaklıkta çalışmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır. Kullanım Alanı: • Kozmetik, ilaç ve kişisel bakım ürünlerinin ambalajlandığı otomatik dolum ve kapama makinelerinde kullanılır. • Özellikle plastik tüplerin (PE, PP) yüksek hijyen gerektiren üretim hatlarında sızdırmaz kaynak işlemi için tercih edilir. Görsel Özellikleri: • Cihaz modüler yapıda olup, paslanmaz çelik ve anodize alüminyum malzemelerden üretilmiştir. • Renk kodlamaları ile kritik bölgeler (örneğin, hareketli parçalar ve elektrikli bileşenler) vurgulanmıştır. • Endüstriyel otomasyon sistemlerine entegrasyon için arka kısmında motor ve sensör bağlantı noktaları bulunmaktadır.

#### FATURA DÜZENLENECEK BAŞVURU SAHİBİ

TC Kimlik/Vergi No 6091\*\*\*\*\*  
Ad Soyad/Unvan MACT\*\*\* TÜP DOLU\* VE AMBA\*\*\*  
MAKİ\*\* SANA\*\* TİCA\*\*\* LİMİ\*\*\* ŞİRK\*\*\*

#### ÜCRET BİLGİLERİ

Hizmet	Miktar	B.Fiyat	Tutar
Tasarım Tescil Başvuru Ücreti	1	₺1.730,00	₺1.730,00
Yayım Ücreti ( Her bir 8 x 8 cm.Alan İçin)	5	₺230,00	₺1.150,00
GENEL TOPLAM			₺2.880,00

2025.4208382 02-05-2025



\* Bu evrak Türk Patent ve Marka Kurumu tarafından oluşturulmuştur.  
\*\* Bu talep, Sınai Mülkiyet Kanununun Uygulanmasına Dair Yönetmeliğin 131'inci maddesinin dördüncü fıkrası kapsamında, GAMZ\* KÖKE\* ARIK\*\* tarafından yapılan e-Devlet girişine istinaden kimlik doğrulaması yapılarak alınmıştır.  
\*\*\* Başvurunuzla ilgili tebligatlar 6769 sayılı Sınai Mülkiyet Kanununun 160'ıncı maddesi uyarınca elektronik ortamda yapılacak olup, ayrıca fiziki tebligat yapılmayacaktır. **Hak kaybı yaşamamanız için EPATS uygulamasında yer alan Elektronik Tebligat Sistemine (ETEBS) belirli aralıklarla giriş yapınız.**  
\*\*\*\* Evrakın doğruluğunu <https://epats.turkpatent.gov.tr/run/TP/DOGRULA/goruntule?ID=33D176675E806F76E0635B01A8C04093> adresinden veya QR kodu okutarak kontrol edebilirsiniz.

**\*\*\*BU BELGE, TAHAKKUK FORMU OLUP BAŞVURU EVRAKI OLARAK KULLANILAMAZ. BELİRTİLEN ÜCRETİN ÖDENMESİ HALİNDE EVRAK NUMARASI VERİLECEKTİR.**